



Состав SIMPLE METOPLAX 1K

(ТУ 20.30.11-003-47969501-2021) Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001:2015

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Состав SIMPLE Metoplax 1K – специализированное однокомпонентное композитное покрытие для металлизации поверхностей, способное предавать поверхности металлические свойства, а также формировать текстуры без дополнительных рельефных подложек.

Уникальность составов SIMPLE Metoplax 1K:

- простота нанесения (шпатель, ракель, кисть, кельма);
- универсальность применения (прямые и объемные поверхности);
- устойчив к истиранию;
- высокая адгезивность;
- удобство создания рельефа и текстур.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве декоративного покрытия в интерьере: стен, потолков, стеновых панелей и прочих предметов декора.

Возможно нанесение составов SIMPLE на гипс, штукатурку, древесину, а также загрунтованные пластики, металл, бетон и другие материалы.

Состав Metoplax SIMPLE позволяет создавать различные рельефы и текстуры на поверхности без использования дополнительных материалов и подложек.

SIMPLE Metoplax является акрилово-виниловым однокомпонентным декоративным составом на водной основе, готов к применению сразу после **активного перемешивания базы и металла в равных пропорциях**. Для этого необходимо пересыпать составляющую В (металл) в заводскую тару составляющего А (базу) и тщательно перемешать.

Жизнеспособность получившегося готового материала составляет до 10 дней при соблюдении правильных условий хранения.

После перемешивания компонентов А и В и последующем хранении материала готового к применению на поверхности может образовываться пленка (корка), которую нужно удалить перед последующим применением состава.

Также после перемешивания компонентов А и В частицы металла могут со временем оседать в массе вещества, особенно при последующем разбавлении рабочего состава акриловым разбавителем или грунтом до нужной текучести и вязкости, что необходимо учитывать при работе с разными типами инструментов нанесения.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МЕТОДУ НАНЕСЕНИЯ

Состав SIMPLE Metoplax рекомендуется наносить следующими способами:

БЕЗ РАЗБАВЛЕНИЕ (РЕКОМЕНДУЕТСЯ КАК ОСНОВНОЕ):

1. Шпатель, кельма, ракель

Возможна работа без разбавления состава, после тщательного перемешивания, с помощью стандартных техник нанесения густых материалов по типу штукатурок.

ПРИ РАЗБАВЛЕНИИ СОСТАВА

2. Кисть, валик (короткий ворс)

Возможно разбавление состава при помощи водного универсального акрилового однокомпонентного грунта или специализированного разбавителя до 10-15% к массе вещества для достижения нужной вязкости и текучести, необходимой при работе с кистью и валиком.

***ВАЖНО! Не использовать поролоновый валик** при нанесении покрытия, возможно изменения финишных декоративных свойств.

ВНИМАНИЕ! Для большей адгезии материала грунт следует выбирать в соответствии с основой, на которую наносится состав. Рекомендуется использовать акриловые универсальные грунты, краску, грунт-краску на водной основе, а также латексные ПВА праймеры на водной основе.

Например, для бетонных, гипсовых, деревянных оснований можно использовать грунт-краску Metoplax или грунты глубокого проникновения Undertone.

ВНИМАНИЕ!

Недостаточно высушенная поверхность на каждом этапе в дальнейшем может привести к браку финишного эффекта металлического покрытия. Влажность покрываемой поверхности должна составлять 7-10%.

Составы SIMPLE Metoplax следует наносить при режиме температур от +10°C до +30°C, в 1-2 слоя. Температурный режим влияет на окончательное время высыхания и полной полимеризации. Рекомендуемая температура сушки +18°C – +25°C.

Высыхание через 24 часа.

Полная полимеризация через 3-4 суток.

Окончательный набор прочности покрытия происходит за 28 суток.

Средний теоретический расход: 250 – 350 мл на 1 кв.м. в зависимости от вида, типа и подготовки поверхности и требуемого финишного результата.

Вниманию декораторов:

Различные цвета и виды подложек могут влиять на получаемый конечный результат. Возможно применение Окислителей «Натуральная патина» Metoplax.

ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ

Необходимо снятие верхнего слоя покрытия путем шлифования до проявления натурального металлического блеска (самого металлического покрытия), используя эксцентриковые, орбитальные шлифовальные машинки, не допуская работы на высоких оборотах.

Важно, в работе также следует избегать перегрева поверхности при процессе шлифовки и полировки составов SIMPLE Metoplax.

Перегрев может привести к локальному потемнению отдельно взятых участков обрабатываемой поверхности.

Допустимы щадящие абразивные материалы, применяемые для обработки покрытия, а именно: мягкие шлифовальные полимерные сетки, мягкие поролоновые блоки (губки), нежные щетки, пленочные и бумажные круги или ленты с абразивом с зерном 320-6000 ед., нетканые шлифовальные материалы с зерном 320-6000 ед. (см. страницу 5).

ВНИМАНИЕ!

Запрещены к использованию с покрытиями Metoplax агрессивные или грубые и жесткие материалы для обработки поверхности. Это может привести к повреждению или полному снятию декоративного лакокрасочного покрытия с поверхности.

Для достижения максимального блеска металла при необходимости завершить обработку покрытия полировкой поверхности при помощи натуральной овчины, поролоновых кругов и различных угловых и других полировальных машинок с применением полировальных паст для металлов. Также возможно завершение (полировка) мягким войлоком, микрофиброй и фетром, также с применением полировальных паст для металлов.

ВНИМАНИЕ!

При необходимости сохранения первоначального вида металлизированную поверхность можно обработать специальным воском для декоративных штукатурок тм Undertone, защитной эмульсией для металлов тм Metoplax, лаком ClearOne или Nitro тм Metoplax.

Полученный результат возможно защитить лаком через 60 минут после завершения основной полировки. При обработке лаком необходимо учитывать, что возможно изменение декоративных свойств: затемнение, замутнение оттенка металла. Рекомендовано применение полуматовых защитных покрытий и матовых лаков с индексом блеска (матовости) от 10 до 70.

СОСТАВ

Акрилово-виниловые смолы, функциональные добавки, высокодисперсная металлическая пудра.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Очистка оборудования возможна теплой проточной водой, а также мыльным водным раствором.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Работы необходимо производить с соблюдением соответствующих отраслевых норм и требований, а также мер предосторожности, указанных на этикетке тары, ТБ и ОТ.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы, резиновые перчатки).

Следует избегать попадания состава на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей. При попадании на открытые участки кожи или в глаза немедленно промыть большим количеством воды.

Не принимать внутрь организма! Беречь от детей! При проведении работ в помещении обеспечить достаточную вентиляцию.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в специализированных сухих, крытых, отапливаемых складских помещениях при температуре среды от плюс 5°C до плюс 30°C на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов. Хранить отдельно от других химикатов!

Избегать действия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и скапливания других природных конденсатов!

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной инструкции, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение производителя. При его отсутствии производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, а покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.

ВНИМАНИЕ

ООО «СОЛИД» является единственным производителем продукции под маркой METOPLAX. Выбирайте проверенного производителя. Остерегайтесь подделок! Подробная информация на сайте: www.metoplax.ru

Обработка покрытия Metoplax Simple на плоской поверхности

Вариант глянцевая поверхность на плоскости

Жесткий круг: SunMight Film/аналог P320 SunMight Film/аналог P500 SunMight Film/аналог P800 SunMight Film/аналог P1200 SunMight Film/аналог P1500	Мягкий круг: SunFoam/аналог 2000 SunFoam /аналог 3000 SunFoam /аналог 5000 Trezak 3000 Trezak 6000	Меховой диск с пастой menzerna P175
---	--	-------------------------------------

→

→

→

Вариант блестящая матовая поверхность на плоскости

Жесткий круг: SunMight Film/аналог P320 SunMight Film/аналог P500 SunMight Film/аналог P800 SunMight Film/аналог P1200	Мягкий круг: SunFoam/аналог 2000 Trezak 6000	Меховой чистый диск
		Микро-фибра

→

→

→

Обработка покрытия Simple на объемных текстурных покрытиях (3D)

Вариант глянцевая поверхность «3D» исключительно ручная шлифовка полировка

Мягкий круг: SunFoam/аналог 500 SunFoam /аналог 1000 SunFoam /аналог 2000 SunFoam /аналог 3000	Меховой диск с пастой menzerna P175
Trezak 3000 Trezak 6000	Микро-фибра с пастой menzerna P175

→

→

Вариант блестящая матовая поверхность «3D» исключительно ручная шлифовка полировка

Мягкий круг: SunFoam/аналог 500 SunFoam /аналог 1000 SunFoam /аналог 3000	Меховой чистый диск
	Микро-фибра

→

→

* **Сатинированный эффект** (направленная шлифовка) на плоские и объемные поверхности наносится после завершения полировки вручную при помощи нетканых абразивных материалов Scotch-brite, стальной шерсти путем протяжки по поверхности в одном направлении для достижения равномерного рисунка с легким прижимом практически без давления. После чего поверхность необходимо располировать без абразива или протереть микро-фиброй